



Die Elektrifizierung von Industrieböden mit dynamischem kabellosem Laden reduziert oder eliminiert die Ladepausen von Gabelstaplern, AGVs und AMRs vollständig. Patentierter magnetisierbarer Beton in Kombination mit proprietären Wickel- und Gießtechnologien ermöglicht die Herstellung von robusten induktiven Ladeplatten (MagPad™s), die eine Integration der kabellosen Ladeinfrastruktur in Industrieböden ermöglichen.

MagPad™

Induktive Ladeplatte

❖ Abmessungen (L/B/H):	653/700/75 mm
❖ Gewicht:	85 kg
❖ Material:	magnetisierbarer Beton
❖ Gehäuse:	Hochleistungsbeton
❖ WPT-Leistungsklasse:	2 (0 - 7.7 kW)
❖ DC-Widerstand (DCR):	45 mΩ
❖ Induktivität (L_s) @85 kHz:	248 μH
❖ Qualitätsfaktor (Q) @85 kHz:	670

MagTrack™ (mehrere MagPad™s)

Induktive Ladestrecke

- ❖ Gleichmäßige Kopplung über die gesamte Ladestrecke (Mittlere Kopplung: $k > 0,2$)
- ❖ Seitliche Toleranz vom ± 75 mm bei voller Leistung
- ❖ Fortschrittlicher GA-Schaltalgorithmus sorgt für unterbrechungsfreies Laden des Fahrzeugs
- ❖ Einhaltung der ICNIRP-Grenzwerte für menschliche Exposition
- ❖ Fahrzeuggeschwindigkeit bis zu 15 km/h

